

Das oxidierte Bitumen ist eine komplexe Mischung von organischen Verbindungen mit hohem Molekulargewicht, bestehend aus speziellen Rohölen. Das Produkt wird lose in Tankwagen oder in Säcken verkauft. Die Herstellung von oxidiertem Bitumen erfolgt unter Anwendung von Luft. Es handelt sich um einen ungewöhnlichen Bitumen-Verarbeitungsprozess, der technische Fachkompetenz erfordert; aus diesem Grund ist SIBA eine von nur zwei Firmen in Italien, die dieses Verfahren anwenden. Der Prozess besteht darin, Rückstände mittels Einblasen von Luft oxidieren zu lassen. Hierbei muss die Temperatur sorgfältig kontrolliert werden. Bei diesem Vorgang verändern sich die Eigenschaften, wie eine geringere Penetration und eine höhere Viskosität. Produkte aus oxidiertem Bitumen haben eine geringere thermische Empfindlichkeit und können deshalb auch in anderen Bereichen als dem Straßenbau genutzt werden, wie z.B. bei Elektro- und Installationsarbeiten. Darüber hinaus ist oxidiertes Bitumen Grundlage für die Herstellung von Bitumen-Anstrichen.



Società Italiana Bitumi e Affini s.r.l
Via Giovanni Bovio, 28
ITALY - 28100 Novara

 +39 0321 692687

 + 39 0321 692835

www.sibabitumi.com • siba@sibabitumi.com

A black and white photograph of a road surface made of oxidized bitumen, showing a textured, granular appearance. The text "OXIDATIONSBITUMEN" is overlaid on the image in a white, sans-serif font, slanted upwards from left to right.

OXIDATIONSBITUMEN



BITUMENPRODUKTE FÜR STRASSENBAU & INDUSTRIE



BAUWESEN

Fixierung von Dämmplatten, Herstellung von Dämmsystemen, Herstellung von Anstrichen, Bitumen-Mastix und Dichtungsmitteln.

INDUSTRIE

Schutzbeschichtungen für Metall- und/oder Zementrohre, wasserdichte Dämmplatten, schallabsorbierende Platten, spezielle Akustik-Platten, wasserdichte Decken, Weichmacher für Gummi, Beschichtungen für Wannen und Behälter.

STRASSENBAU

Realisierung von wasserabweisenden Asphaltabdeckungen, Guss-Asphaltdecken, Plastik-Mischungen für besondere Decken und Dichtungsmittel.

SIBOX-KONFEKTIONIERUNG

- Tank
 - Sack Kg 24 ca.
- Lieferung auf Paletten

TECHNISCHE MERKMALE

SIBOX®

EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT	S.60	S.80	S.85/25	S.90	S.100	S.110	S.115/15	S.120	S.130	S.140
Erweichungspunkt RuK Kugel Ring	EN 1427	°C	55/65	75/85	80/90	85/95	95/105	100/110	10/120	115/125	130/140	140/145
Penetration DOW bei 25°C (100g5")	EN 1426	dmm	35/50	20/25	20/25	15/20	10/15	5/10	10/20	2/10	-	-
Brechkpunkt FRAASS	EN 1426	max °C	-12	-10	-10	-9	-6	-4	-5	-2	-	-
Löslichkeit	EN 1426	%	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99	≥99
Flammpunkt V.A. Cleveland	EN 1426	min °C	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250
Masseverlust bei Erwärmung	EN 1426	% max	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
Masseveränderung bei 163°C/5 Stunden	EN 1426	%	0.10	0.10	0.15	0.10	0.10	0.10	0.10	0.15	0.10	0.10
Relative Dichte bei 25°C	EN 1426	g/cm ³	1.01/1.03	1.01/1.03	1.01/1.03	1.01/1.03	1.02/1.04	1.02/1.04	1.01/1.05	1.03/1.05	1.04/1.06	1.05/1.07

Die oben angegebenen Daten sind rein indikativ und unverbindlich.